

M

DIN 13

typ
N

HSSE

DIN
352

ISO 2
6H

Группы обрабатываемых материалов

1.2; 2.2; 8.1; 1.1; 2.1; 2.3; 6.2; 8.2; 10.1

2.2; 2.3; 8.1; 6.2; 10.2

10.1; 2.2



0550



0600



0650

| Каталожный номер | | | | | | | | | 0550 | 0600 | 0650 |
|-------------------------------|------|----------------|----------------|-------------------|----------------|-----|---|------|------|------|------|
| <p>z = Количество канавок</p> | | | | | | | | | | | |
| d ₁ | P | l ₁ | l ₂ | l _{2RSP} | d ₂ | a | z | Ø MM | | | |
| M 3 | 0,5 | 40 | 9 | 5 | 3,5 | 2,7 | 3 | 2,5 | ■ | ■ | ■ |
| M 4 | 0,7 | 45 | 12 | 7 | 4,5 | 3,4 | 3 | 3,3 | ■ | ■ | ■ |
| M 5 | 0,8 | 50 | 13 | 8 | 6 | 4,9 | 3 | 4,2 | ■ | ■ | ■ |
| M 6 | 1 | 56 | 15 | 10 | 6 | 4,9 | 3 | 5 | ■ | ■ | ■ |
| M 8 | 1,25 | 63 | 18 | 13 | 6 | 4,9 | 3 | 6,8 | ■ | ■ | ■ |
| M 10 | 1,5 | 70 | 20 | 15 | 7 | 5,5 | 3 | 8,5 | ■ | ■ | ■ |
| M 12 | 1,75 | 75 | 23 | 18 | 9 | 7 | 3 | 10,2 | ■ | ■ | ■ |

■ Стандартные поставки

X.X Оптимальное применение
X.X Возможное применение