



### Použití:



Velmi stabilní speciální vrták, pro vrtání za ztížených podmínek (při špatném odvodu třísky, nedostatečném chlazení, při vrtání přes vodící pouzdra), pro NC stroje atd. Vhodný pro legované i nelegované oceli a druhy litin s pevností v tahu nad 800 MPa.

### Usage:



Very stable special drill for the drilling during difficult conditions (at bad circumference of chip, incomplete cooling, at the drilling through jig bushes), for NC machines etc. It is suitable for alloy and plain carbon steel and the sort of cast irons with tensile strength above 800 MPa.

### Applikation:



Sehr stabilní Bohrer zum Bohren unter erschwerten Bedingungen (bei schlechter Abführung der Späne, bei ungenügender Kühlung, beim Bohren durch Bohrbuchsen), für NC-Maschinen u.s.w. Er ist für legierte und unlegierte Stähle und die Legierungssorten mit der Zugfestigkeit über 800 MPa geeignet.

### Применение:



Очень стабильные свёрла для сверления в затруднённых условиях (трудности с удалением стружки, недостаточное охлаждение, сверление через кондукторные втулки), для станков с ЧПУ и т.д. Предназначены как для легированной, так и для нелегированной стали, для сортов сплавов с пределом прочности при растяжении свыше 800 МПа.

$\phi d$	$l_1$	$l_2$
2,00-2,12	49	24
2,13-2,36	53	27
2,37-2,65	57	30
2,66-3,00	61	33
3,01-3,35	65	36
3,36-3,75	70	39
3,76-4,25	75	43
4,26-4,75	80	47
4,76-5,30	86	52
5,31-6,00	93	57
6,01-6,70	101	63
6,71-7,50	109	69
7,51-8,50	117	75
8,51-9,50	125	81
9,51-10,60	133	87
10,61-11,80	142	94
11,81-13,20	151	101
13,21-14,00	160	108
14,10-15,00	169	114
15,10-16,00	178	120

TiN

TiCN

TiAlN



1

Příklad objednávky - Example of order - Bestellbeispiel - Пример заказа

$\phi d = 3,5$  DIN 338 RGT 100 HSS Co5

10045.0350