



Použití:



Standardní vrták k vrtání měkkých a houževnatých materiálů s táhlou třískou do pevnosti v tahu cca 500 MPa. Vrták je velmi stabilní, je vhodný pro NC stroje a tam, kde se požaduje vysoký výkon.

Usage:



Standard drill for drilling of the mild and tough materials with protected chip to the tensile strength cca 500 MPa. The drill is very stable, it is suitable for NC-Machines and on the places where high performance is required.

Applikation:



Standardbohrer zum Bohren der weichen und zähen Materialien mit langem Span bis einer Zugfestigkeit von 500 MPa. Dieser Bohrer ist sehr stabil, er ist für NC-Maschinen geeignet, und dort wo die Hochleistung verlangt wird.

Применение:



Стандартные свёрла для сверления мягких и вязких материалов с длинной стружкой, предел прочности при растяжении до 500 МПа. Данные свёрла отличаются высокой прочностью, предназначены для станков с ЧПУ высокой производительности.

ϕd	l_1	l_2
2,00-2,12	49	24
2,13-2,36	53	27
2,37-2,65	57	30
2,66-3,00	61	33
3,01-3,35	65	36
3,36-3,75	70	39
3,76-4,25	75	43
4,26-4,75	80	47
4,76-5,30	86	52
5,31-6,00	93	57
6,01-6,70	101	63
6,71-7,50	109	69
7,51-8,50	117	75
8,51-9,50	125	81
9,51-10,60	133	87
10,61-11,80	142	94
11,81-13,20	151	101
13,21-14,00	160	108
14,10-15,00	169	114
15,10-16,00	178	120

TiN

TiCN

TiAlN



Příklad objednávky - Example of order - Bestellbeispiel - Пример заказа

$\phi d = 3,5$ DIN 338 RGT 50 HSS

10060.0350