



Použití:



Multifunkční vrták s vysokou tepelnou trvanlivostí proti opotřebení, se speciální geometrií k optimalizaci tvorby a odvodu třísky. Umožňuje větší hloubky vrtání bez chlazení. Velmi široké spektrum použití pro všechny středně a těžce obrobitelné materiály do 1200 N/mm².

Usage:



Multigrade twist drill with salient warm hardness durability with special geometry to optimize chip forming and flow of chips. It allows larger drilling depths without cooling. Very large spectrum of applications for all medium-machined and long-machined materials up to 1200 N/mm².

Applikation:



Mehrzweck mit ausgeprägter Warmhärtebeständigkeit, mit spezieller Geometrie zur Optimierung von Spanbildung und Spanabfuhr. Ermöglicht größere Bohrtiefen ohne Kühlung. Besonders breite Einsatzmöglichkeiten in allen mittel- und langspanenden Werkstoffen bis 1200 N/mm².

Применение:



Универсальные свёрла с ярко выраженной устойчивостью к твёрдости при повышенной температуре, геометрические параметры которых позволяют оптимизировать образование и удаление стружки. Обеспечивают большую глубину расточки без охлаждения. Особенно широкое применение находят при сверлении всех материалов до 1200Н/мм², образующих стружку средней и большой длины.

φ d	l ₁	l ₂
2,00-2,12	49	24
2,13-2,36	53	27
2,37-2,65	57	30
2,66-3,00	61	33
3,01-3,35	65	36
3,36-3,75	70	39
3,76-4,25	75	43
4,26-4,75	80	47
4,76-5,30	86	52
5,31-6,00	93	57
6,01-6,70	101	63
6,71-7,50	109	69
7,51-8,50	117	75
8,51-9,50	125	81
9,51-10,60	133	87
10,61-11,80	142	94
11,81-13,20	151	101
13,21-14,00	160	108
14,10-15,00	169	114
15,10-16,00	178	120

TiN

TiCN

TiAlN



Příklad objednávky - Example of order - Bestellbeispiel - Пример заказа

φ d = 3,5 DIN 338 RUFL HSS Co5

10125.0350