



Použití:



Silný speciální vrták přednostně použitelný v titanových slitinách, v austenitických ocelích odolných proti korozi, kyselinám a žáru. Dále je vhodný pro vysokopevnostní a málo houževnaté oceli od pevnosti v tahu 900 MPa. Za určitých podmínek může být použit pro speciální slitiny jako je hastelloy, inconell, nimonic atd.

Usage:



The strong special drill preferentially usable in corrosion-, acid- and heat-resistant titanium alloys, austenitic steels. Further it is suitable for high-strength and little titanium alloys, austenitic steels. Further it is suitable for high-strength and little tough steels from tensile strength 900 MPa. Under certain circumstances it can be used for special alloys such as hastelloy, inconell, nimonic, etc.

Applikation:



Kräftiger Sonderbohrer, der vorzugsweise in Titanlegierungen, rost-, säure- und hitzebeständigen austenitischen Stählen verwendbar ist. Weiter ist er für die Stähle mit hoher Festigkeit und niedriger Zähigkeit ab einer Festigkeit von 900 MPa geeignet. Unter den bestimmten Bedingungen kann er für die Sonderlegierungen, wie Hastelloy, Inconell, Nimonic, u.s.w. verwendet werden.

Применение:



Прочное специальное сверло, используется преимущественно при сверлении сплавов титана, нержавеющей, кислотостойкой и жаропрочной аустенитной стали. Данные сверла пригодны для высокопрочных сортов стали и стали низкой ковкости прочностью от 900 МПа. При определённых условиях возможно использование для сверления специфических сплавов, таких как хастеллой, инконель, нимоник и т.д.

φ d	l ₁	l ₂
2,00-2,12	49	24
2,13-2,36	53	27
2,37-2,65	57	30
2,66-3,00	61	33
3,01-3,35	65	36
3,36-3,75	70	39
3,76-4,25	75	43
4,26-4,75	80	47
4,76-5,30	86	52
5,31-6,00	93	57
6,01-6,70	101	63
6,71-7,50	109	69
7,51-8,50	117	75
8,51-9,50	125	81
9,51-10,60	133	87
10,61-11,80	142	94
11,81-13,20	151	101
13,21-14,00	160	108
14,10-15,00	169	114
15,10-16,00	178	120

TiN

TiCN

TiAlN



1

Příklad objednávky - Example of order - Bestellbeispiel - Пример заказа

φ d = 3,5 DIN 338 RKT HSS Co8

10218.0350