



Группы обрабатываемых материалов

| | | |
|-------------------------|--|-------------|
| 3.1; 3.2; 3.3; 8.1; 6.2 | | 1580 |
| 3.2; 8.2 | | 1590 |
| 3.2; 8.2; 3.1; 3.3; 6.2 | | 2680 |
| 3.2 | | 2690 |

| Каталожный номер | | | | | | | | | 1580 | 1590 | 2680 | 2690 |
|-------------------------------|------|----------------|----------------|--------------------|----------------|-----|---|------|-------------|-----------|-------------|-----------|
| <p>z = Количество канавок</p> | | | | | | | | | TiCN | OX | TiCN | OX |
| | | | | | | | | | | | | |
| d ₁ | P | l ₁ | l ₂ | l _{2R40°} | d ₂ | a | z | Ø MM | | | | |
| M 3 | 0,5 | 56 | 9 | 5 | 3,5 | 2,7 | 3 | 2,5 | ■ | ■ | ■ | ■ |
| M 3,5 | 0,6 | 56 | 11 | 6 | 4 | 3 | 3 | 2,9 | ■ | ■ | ■ | ■ |
| M 4 | 0,7 | 63 | 12 | 7 | 4,5 | 3,4 | 3 | 3,3 | ■ | ■ | ■ | ■ |
| M 4,5 | 0,75 | 70 | 13 | 8 | 6 | 4,9 | 3 | 3,7 | ■ | ■ | ■ | ■ |
| M 5 | 0,8 | 70 | 13 | 8 | 6 | 4,9 | 3 | 4,2 | ■ | ■ | ■ | ■ |
| M 6 | 1 | 80 | 15 | 10 | 6 | 4,9 | 3 | 5 | ■ | ■ | ■ | ■ |
| M 7 | 1 | 80 | 15 | 10 | 7 | 5,5 | 3 | 6 | ■ | ■ | ■ | ■ |
| M 8 | 1,25 | 90 | 18 | 13 | 8 | 6,2 | 3 | 6,8 | ■ | ■ | ■ | ■ |
| M 9 | 1,25 | 90 | 18 | 13 | 9 | 7 | 3 | 7,8 | ■ | ■ | ■ | ■ |
| M 10 | 1,5 | 100 | 20 | 15 | 10 | 8 | 3 | 8,5 | ■ | ■ | ■ | ■ |

■ Стандартные поставки

X.X Оптимальное применение
X.X Возможное применение