



Группы обрабатываемых материалов

2.2; 3.1; 3.2; 8.1; 10.2; 2.1; 3.3; 5.1; 5.2; 6.1; 6.2; 8.2		1710
2.2; 3.1; 3.2; 8.1; 10.2; 2.1; 3.3; 5.1; 5.2; 6.1; 6.2; 8.2		3710
2.2; 3.1; 3.2; 8.1; 10.2; 2.1; 3.3; 5.1; 5.2; 6.1; 6.2; 8.2		2210
2.2; 3.1; 3.2; 8.1; 10.2; 2.1; 3.3; 5.1; 5.2; 6.1; 6.2; 8.2		4210

Каталожный номер		1710		2210				
<p>z = Количество канавок</p>								
d_1	P	l_1	l_2	$l_{2,R35^\circ}$	d_2	a	z / Z _{R35°}	
M 3	0,5	56	9	5	3,5	2,7	3	2,5
M 3,5	0,6	56	11	6	4	3	3	2,9
M 4	0,7	63	12	7	4,5	3,4	3	3,3
M 4,5	0,75	70	13	8	6	4,9	3	3,7
M 5	0,8	70	13	8	6	4,9	3	4,2
M 6	1	80	15	10	6	4,9	3	5
M 7	1	80	15	10	7	5,5	3	6
M 8	1,25	90	18	13	8	6,2	3	6,8
M 9	1,25	90	18	13	9	7	3	7,8
M 10	1,5	100	20	15	10	8	3	8,5

Каталожный номер		3710		4210				
<p>z = Количество канавок</p>								
d_1	P	l_1	l_2	$l_{2,R35^\circ}$	d_2	a	z / Z _{R35°}	
M 3	0,5	56	9	5	2,2	-	3/3	2,5
M 3,5	0,6	56	11	6	2,5	2,1	3/3	2,9
M 4	0,7	63	12	7	2,8	2,1	3/3	3,3
M 4,5	0,75	70	13	8	3,5	2,7	3/3	3,7
M 5	0,8	70	13	8	3,5	2,7	3/3	4,2
M 6	1	80	15	10	4,5	3,4	3/3	5
M 7	1	80	15	10	5,5	4,3	3/3	6
M 8	1,25	90	18	13	6	4,9	3/3	6,8
M 9	1,25	90	18	13	7	5,5	3/3	7,8
M 10	1,5	100	20	15	7	5,5	3/3	8,5
M 11	1,5	100	20	15	8	6,2	3/3	9,5
M 12	1,75	110	23	18	9	7	3/3	10,2
M 14	2	110	25	20	11	9	3/3	12
M 16	2	110	25	20	12	9	3/4	14
M 18	2,5	125	30	25	14	11	3/4	15,5
M 20	2,5	140	30	25	16	12	3/4	17,5

■ Стандартные поставки

X.X Оптимальное применение
X.X Возможное применение