



Použití:



Standardní vrták k vrtání děr s větší hloubkou, nebo k vrtání děr přes vrtací pouzdra. K vrtání oceli a ocelolitiny (legované a nelegované), šedé litiny, temperované litiny, spěkaného železa, alpaky, grafitu.

Usage:



For drilling deep or inaccessible holes or for use in conjunction with drill bushings in the following materials: alloyed and non-alloyed, steel and cast steel, grey cast iron, malleable cast iron, sintered powder metal, german silver, graphite.

Applikation:



Standardbohrer zum Bohren von tiefen Löchern sowie zum Bohren durch Bohrbuchsen. Zum Bohren von Stahl und Stahlguss (legiert und unlegiert), Grauguss, Temperguss, Sintereisen, Neusilber, Graphit.

Применение:



Стандартные свёрла для сверления глубоких отверстий и сверления через кондукторные втулки. Для сверления стали и стального литья (легированных и нелегированных), серого чугуна, ковкого чугуна, металллокерамических сплавов на основе железа, мельхиора, графита.

ϕd	l_1	l_2
1,00-1,06	56	33
1,07-1,18	60	37
1,19-1,32	65	41
1,33-1,50	70	45
1,51-1,70	76	50
1,71-1,90	80	53
1,91-2,12	85	56
2,13-2,36	90	59
2,37-2,65	95	62
2,66-3,00	100	66
3,01-3,35	106	69
3,36-3,75	112	73
3,76-4,25	119	78
4,26-4,75	126	82
4,76-5,30	132	87
5,31-6,00	139	91
6,01-6,70	148	97
6,71-7,50	156	102
7,51-8,50	165	109
8,51-9,50	175	115
9,51-10,60	184	121
10,61-11,80	195	128
11,81-13,20	205	134
13,21-14,00	214	140
14,10-15,00	220	144
15,10-16,00	227	149

TiN

TiCN

TiAlN



Пříklad objednávky - Example of order - Bestellbeispiel - Пример заказа

$\phi d = 3,5$ DIN 340 RN HSS

20010.0350