



### Použití:



Standardní vrták k vrtání děr s větší hloubkou, nebo k vrtání děr přes vrtací pouzdra. K vrtání oceli a ocelolitiny (legované a nelegované), šedé litiny, temperované litiny, spékaného železa, alpaky, grafitu.

### Usage:



For drilling deep or inaccessible holes or for use in conjunction with drill bushings in the following materials: alloyed and non-alloyed, steel and cast steel, grey cast iron, malleable cast iron, sintered powder metal, german silver, graphite.

### Applikation:



Standardbohrer zum Bohren von tiefen Löchern sowie zum Bohren durch Bohrbuchsen. Zum Bohren von Stahl und Stahlguss (legiert und unlegiert), Grauguss, Temperguss, Sintereisen, Neusilber, Graphit.

### Применение:



Стандартные свёрла для сверления глубоких отверстий и сверления через кондукторные втулки. Для сверления стали и стального литья (легированных и нелегированных), серого чугуна, ковкого чугуна, металллокерамических сплавов на основе железа, мельхиора, графита.

$\phi d$	$l_1$	$l_2$
2,00-2,12	85	56
2,13-2,36	90	59
2,37-2,65	95	62
2,66-3,00	100	66
3,01-3,35	106	69
3,36-3,75	112	73
3,76-4,25	119	78
4,26-4,75	126	82
4,76-5,30	132	87
5,31-6,00	139	91
6,01-6,70	148	97
6,71-7,50	156	102
7,51-8,50	165	109
8,51-9,50	175	115
9,51-10,60	184	121
10,61-11,80	195	128
11,81-13,20	205	134
13,21-14,00	214	140
14,10-15,00	220	144
15,10-16,00	227	149



2

Příklad objednávky - Example of order - Bestellbeispiel - Пример заказа

$\phi d = 3,5$  DIN 340 RN HSS Co5

20015.0350