



Použití:



Standardní vrták k vrtání měkkých a houževnatých materiálů s táhlou třískou do pevnosti v tahu cca 500 MPa. Vrták je velmi stabilní, je vhodný pro NC stroje a tam, kde se požaduje vysoký výkon.

Usage:



Standard drill for drilling of the mild and tough materials with protected chip to the tensile strength cca 500 MPa. The drill is very stable, it is suitable for NC-Machines and on the places where high performance is required.

Applikation:



Standardbohrer zum Bohren der weichen und zähen Materialien mit langem Span bis einer Zugfestigkeit von 500 MPa. Dieser Bohrer ist sehr stabil, er ist für NC-Maschinen geeignet, und dort wo die Hochleistung verlangt wird.

Применение:



Стандартные свёрла для сверления мягких и вязких материалов с длинной стружкой, предел прочности при растяжении до 500 МПа. Данные свёрла отличаются высокой прочностью, предназначены для станков с ЧПУ высокой производительности.

ϕd	l_1	l_2
2,00-2,12	85	56
2,13-2,36	90	59
2,37-2,65	95	62
2,66-3,00	100	66
3,01-3,35	106	69
3,36-3,75	112	73
3,76-4,25	119	78
4,26-4,75	126	82
4,76-5,30	132	87
5,31-6,00	139	91
6,01-6,70	148	97
6,71-7,50	156	102
7,51-8,50	165	109
8,51-9,50	175	115
9,51-10,60	184	121
10,61-11,80	195	128
11,81-13,20	205	134
13,21-14,00	214	140
14,10-15,00	220	144
15,10-16,00	227	149

TiN

TiCN

TiAlN



Příklad objednávky - Example of order - Bestellbeispiel - Пример заказа

$\phi d = 3,5$ DIN 340 RGT 50 HSS

20060.0350