PROFI

ČSN 221143

stimzet®

DIN 345 RN

HSSCo

Vrták s kuželovou stopkou vysoce výkonný
Cobalt taper shank drills
Kurze Spiralbohrer mit Kegelschaft aus Kobaltmaterial

λ = 25°÷30°
ε = 128°

ØD= 5,00÷14,00 ~ MORSE 1
ØD=14,50÷23,00 ~ MORSE 2
ØD=23,50÷31,50 ~ MORSE 3
ØD=32,00÷40,00 ~ MORSE 4

Použití:

Vysoce výkonné vrtáky se zvýšenou tepelnou odolností doporučené k vrtání v součástkách z těžce obrobitelných materiálů, legované oceli a ocelolitiny, zvláště na vrtání v oceli pro objemové tváření za tepla i studena, válce válcovacích stolic, ocelí pro cementování a zušlechťování, nerezové oceli.

Způsob výroby: V, F
Povrchová úprava: ○
Způsob ostření: Form C

Usability:

High-efficient drills with the higher thermal stress resistance are recommended for drilling of parts made of hard-to-machine materials, alloyed steel and cast steel, especially for drilling of cold- or hot-work tool steel, rolls for rolling mills, heat-treatable or carburizing steel, stainless steel.

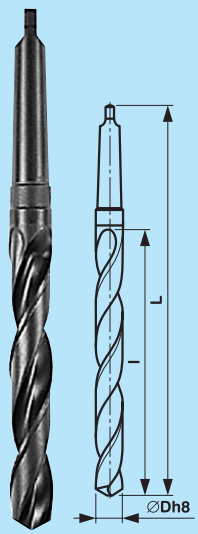
Manufacturing Mode: V, F
Surface Treatment: ○
Grinding Mode: Form C

Verwendung:

Hochleistungsbohrer mit erhöhter Wärmebeständigkeit werden zum Bohren von Teilen aus schwerzerspanbaren Werkstoffen, legiertem Stahl und Stahlguss, besonders zum Bohren der Werkzeugstähle für Kalt- oder Warmarbeit, der Walzen für Walzgerüste, der Vergütungs-, Einsatz- und rostbeständigen Stähle empfohlen.

Herstellungsart: V, F
Oberflächenbehandlung: ○
Anschliffart: Form C

ØD mm	L mm	l mm	kg
5,0	133	52	0,052
5,5	138	57	0,055
6,0	138	57	0,057
6,5	144	63	0,060
7,0	150	69	0,064
7,5	150	69	0,067
8,0	156	75	0,068
8,5	156	75	0,070
9,0	162	81	0,075
9,5	162	81	0,081
10,00	168	87	0,088
(10,50)	168	87	0,092
11,00	175	94	0,099
(11,50)	175	94	0,105
12,00	182	101	0,110
(12,50)	182	101	0,140
13,00	182	101	0,180
(13,50)	189	108	0,195
14,00	189	108	0,210
(14,50)	212	114	0,290
15,00	212	114	0,350
(15,50)	218	120	0,370
16,00	218	120	0,380
(16,50)	223	125	0,400

ØD mm	L mm	l mm	kg
17,00	223	125	0,420
(17,50)	228	130	0,435
18,00	228	130	0,450
(18,50)	233	135	0,500
19,00	233	135	0,560
(19,50)	238	140	0,570
20,00	238	140	0,580
(20,50)	243	145	0,590
21,00	243	145	0,600
(21,50)	248	150	0,610
22,00	248	150	0,620
(22,50)	253	155	0,635
23,00	253	155	0,650
(23,50)	276	155	0,660
24,00	281	160	0,666
(24,50)	281	160	0,690
25,00	281	160	0,710
(25,50)	286	165	0,725
26,00	286	165	0,740
(26,50)	286	165	0,760
27,00	291	170	0,850
(27,50)	291	170	0,870
28,00	291	170	0,890
(28,50)	296	175	0,910

ØD mm	L mm	l mm	kg
29,00	296	175	0,930
(29,50)	296	175	0,950
30,00	296	175	0,975
(30,50)	301	180	1,100
(31,00)	301	180	1,130
(31,50)	301	180	1,160
(32,00)	334	185	1,310
(32,50)	334	185	1,335
(33,00)	334	185	1,360
(33,50)	334	185	1,385
(34,00)	339	190	1,430
(34,50)	339	190	1,160
(35,00)	339	190	1,190
(35,50)	339	190	1,520
(36,00)	344	195	1,580
(36,50)	344	195	1,720
(37,00)	344	195	1,760
(37,50)	344	195	1,800
(38,00)	349	200	1,950
(38,50)	349	200	1,980
(39,00)	349	200	2,210
(39,50)	349	200	2,240
(40,00)	349	200	2,270