



ZVSE 221420

stimZet®

DIN 206 Form A (ISO 236)

HSS



Výstružníky ruční s válcovou stopkou, s přímými zuby Hand reamers with straight shank Hand-Reibahlen mit Zylinderschaft

Provedení a použití:

Materiál výkonná rychlořezná ocel HSS. Provedení s přímými zuby a stejnoměrnou roztečí. Průměr stopky shodný s $\varnothing D$ v toleranci f8. Výstružníky se vyrábí pro díry s mezními úchylkami H7 a H8, případně dle požadavku zákazníka.

Vystružování průchozích děr při opravách a kusové výrobě pro všechny neželezné a železné kovy, jejich slitiny a plastické hmoty.

Způsob výroby: **F**
Povrchová úprava: **O**

Workmanship and usability:

Material high-speed steel HSS. Workmanship with straight flutes and uniform pitch. Diameter of the shank is equal with $\varnothing D$ in tolerance f8. Reamers are produced for holes in size tolerances H7 and H8, contingently according customer's wish.

Reaming clear holes by repairing and piece work for all non-ferrous metal and ferrous metal, their alloys and plastics.

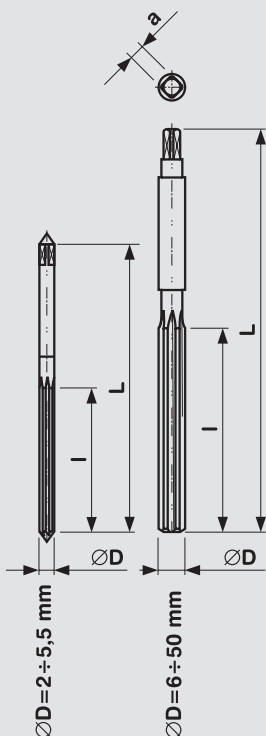
Manufacturing Mode: **F**
Surface Treatment: **O**

Ausführung und Verwendung:

Material hochleistung Schnellschneidestahl HSS. Ausführung mit gerade Schneiden und gleicher Teilung. Der Durchmesser ist der gleiche wie $\varnothing D$ in Toleranz f8. Reibahlen sind für Löcher mit Abmass H7 und H8, eventuell nach der Wunsch des Kunden, hergestellt.

Besonders bei dem Löcherreiben der durchgehende Löcher bei dem Reparaturen und Einzelfertigungen, für alle Nichteisenmetalle und Eisenmetalle, ihre Legierungen und Plastmaterialien.

Herstellungsart: **F**
Oberflächenbehandlung: **O**



$\varnothing D$ mm	L mm	l mm	a mm	*Počet zubů	kg
2	50	25	1,60	4	0,001
2,2	54	27	1,80	4	0,001
2,5	58	29	2,00	4	0,002
2,8	62	31	2,24	4	0,002
3	62	31	2,24	4	0,003
3,5	71	35	2,80	4	0,004
4	76	38	3,15	4	0,005
4,5	81	41	3,55	4	0,007
5	87	44	4,00	4	0,010
5,5	93	47	4,50	4	0,013
6	93	47	4,50	6	0,017
6,5	100	50	5,00	6	0,023
7	107	54	5,60	6	0,028
7,5	107	54	5,60	6	0,031
8	115	58	6,30	6	0,036
8,5	115	58	6,30	6	0,041
9	124	62	7,10	6	0,051
10	133	66	8,00	6	0,067
11	142	71	9,00	6	0,087
12	152	76	10,00	8	0,110
13	152	76	10,00	8	0,130
14	163	81	11,20	8	0,160
15	163	81	11,20	8	0,190
16	175	87	12,50	8	0,230
17	175	87	12,50	8	0,260
18	188	93	14,00	8	0,320
19	188	93	14,00	8	0,370
20	201	100	16,00	8	0,410
21	201	100	16,00	8	0,460
22	215	107	18,00	8	0,540
23	215	107	18,00	8	0,570
24	231	115	20,00	8	0,690
25	231	115	20,00	8	0,730
26	231	115	20,00	8	0,830
27	247	124	22,40	10	0,940
28	247	124	22,40	10	1,150
30	247	124	22,40	10	1,210
32	265	133	25,00	10	1,410
34	284	142	28,00	10	1,710
35	284	142	28,00	10	1,810
36	284	142	28,00	10	1,900
38	305	152	31,50	10	2,345
40	305	152	31,50	10	2,530
42	305	152	31,50	12	2,980
44	326	163	35,50	12	3,380
45	326	163	35,50	12	3,630
46	326	163	35,50	12	3,850
48	347	174	40,00	12	4,340
50	347	174	40,00	12	4,650

*1 even teeth
*2 Schneidenzahl