



ČSN 221421

stimZet®

DIN 859 Form A

HCS



Výstružníky ruční rozpínací Adjustable hand reamers Nachstellbare Handreibahlen

Provedení a použití:

Materiál nástrojová ocel slitinová HCS.
Provedení s přímými zuby a nestejnou roztečí. Vodicí průměr v toleranci b11, stopka f8.
Pomocí rozpínacího tělíska lze jmenovitý průměr výstružníků upravit na požadovaný rozměr vyšší než $\varnothing D$, maximálně dle tabulky. Nejčastější použití je při kusové výrobě a opravách v kovových materiálech. Výstružníky se skladují v uvolněném stavu.

Způsob výroby: **F**
Povrchová úprava: **○**

Workmanship and usability:

Material alloy tool steel HCS. Workmanship with straight flutes and non-uniform spacing. Guiding diameter in tolerance b11, shank f8.
With expanding particle you can adjust nominal diameter of reamers to demanded size higher than $\varnothing D$, maximum see table. More frequent use at piece work and repairs in metal materials. Reamers are stored in releasing state.

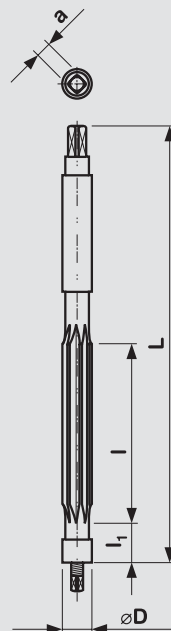
Manufacturing Mode: **F**
Surface Treatment: **○**

Ausführung und Verwendung:

Material legierte Werkzeugstahl HCS. Ausführung mit geraden Nuten und ungleicher Teilung. Führungsdurchmesser in Toleranz b11, Schaft f8.
Durch das Spreizen des Körperchen ist es möglich den Nenndurchmesser der Reibahlen auf das geforderte Maß höhere als $\varnothing D$, maximal nach der Tabelle, einzustellen.
Die öfteste Verwendung bei Einzelfertigung und Reparaturen in Metallmaterialien. Reibahlen sind gelagert in gelockerten Zustand.

Herstellungsart: **F**
Oberflächenbehandlung: **○**

$\varnothing D$ mm	Max mm	L mm	l mm	l_1 mm	a mm	*)Počet zubů	
8	+ 0,16	115	43	15	6,3	6	0,035
9	+ 0,16	124	47	15	7,1	6	0,050
10	+0,16	133	51	15	8,0	6	0,070
11	+ 0,20	142	51	20	9,0	6	0,095
12	+ 0,20	152	56	20	10,0	8	0,110
13	+ 0,20	152	56	20	10,0	8	0,125
14	+ 0,20	163	61	20	11,2	8	0,160
15	+ 0,20	163	61	20	11,2	8	0,180
16	+ 0,20	175	62	25	12,5	8	0,215
17	+ 0,20	175	62	25	12,5	8	0,245
18	+ 0,20	188	68	25	14,0	8	0,295
19	+ 0,25	188	68	25	14,0	8	0,330
20	+ 0,25	201	75	25	16,0	8	0,385
21	+ 0,25	201	75	25	16,0	8	0,420
22	+ 0,25	215	82	25	18,0	8	0,490
24	+ 0,25	231	85	30	20,0	8	0,620
25	+ 0,25	231	85	30	20,0	8	0,670
26	+ 0,25	231	85	30	20,0	10	0,750
28	+ 0,25	247	94	30	22,4	10	0,960
30	+ 0,25	247	94	30	22,4	10	1,100
32	+ 0,30	265	98	35	25,0	10	1,390
34	+ 0,30	284	107	35	28,0	10	1,630
35	+ 0,30	284	107	35	28,0	10	1,730
36	+ 0,30	284	107	35	28,0	10	1,820
38	+ 0,30	305	112	40	31,5	10	2,350
40	+ 0,30	305	112	40	31,5	10	2,530
42	+ 0,30	305	112	40	31,5	12	2,690
44	+ 0,30	326	123	40	35,5	12	3,090
45	+ 0,30	326	123	40	35,5	12	3,230
46	+ 0,30	326	123	40	35,5	12	3,390
48	+ 0,30	347	134	40	40,0	12	3,970
50	+ 0,30	347	134	40	40,0	12	4,230



*) even teeth
*) Schneidenzahl