

PROFI
ČSN 221430

stimzet®

DIN 212 Form B, D (ISO 521)

HSS



Výstružníky strojní se zuby ve šroubovici s válcovou stopkou Machine reamers with straight shank spiral-fluted Maschinenreibahlen mit Zylinderschaft drallgenutet

Provedení a použití:

Materiál výkonná rychlořezná ocel HSS. Zuby v levé šroubovici 7° se stejnou roztečí. Výstružníky se vyrábějí pro díry s mezními úchytkami H7 a H8, případně jiné dle požadavku zákazníka.

Strojní vystružování děr v železných a neželezných kovech, jejich slitinách a plastických hmotách.

Způsob výroby: V~Form B
F~Form D

Povrchová úprava: ○

Workmanship and usability:

Material efficient high-speed steel HSS. Left hand helix 7° with uniform spacing. Reamers are produced for holes with size tolerances H7 and H8, contingently according customer's wish. Machine reaming of holes in ferrous and non-ferrous metals, their alloys and plastics.

Manufacturing Mode: V~Form B
F~Form D

Surface Treatment: ○

Ausführung und Verwendung:

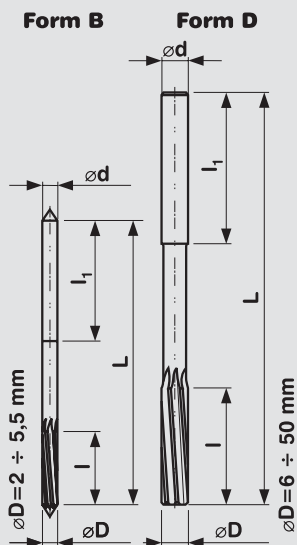
Material hochleistung Schnellschneidstahl HSS. Zähne in Linksspirale 7° mit gleichmässige Teilung. Reibahlen sind für Löcher mit Abmass H7 und H8, eventuell nach der Wunsch des Kunden, produziert.

Maschinen Reiben in Eisen und nicht Eisen Metalle, ihren Legierungen und Plasten.

Herstellungsart: V~Form B
F~Form D

Oberflächenbehandlung: ○

ØD mm	L mm	l mm	l ₁ mm	Ød h9 mm	"Počet zubů	
2	49	11	24	2,0	4	0,001
2,2	53	12	26	2,2	4	0,001
2,5	57	14	27	2,5	4	0,002
2,8	61	15	28	2,8	6	0,003
3	61	15	29	3,0	6	0,003
3,2	65	16	30	3,2	6	0,004
3,5	70	18	31	3,5	6	0,005
4	75	19	32	4,0	6	0,006
4,5	80	21	33	4,5	6	0,009
5	86	23	34	5,0	6	0,011
5,5	93	26	36	5,5	6	0,016
6	93	26	36	6,0	6	0,020
7	109	31	40	7,0	6	0,028
8	117	33	42	8,0	6	0,035
9	125	36	44	9,0	6	0,050
10	133	38	46	10,0	6	0,064
11	142	41	46	10,0	6	0,085
12	151	44	46	10,0	8	0,100
13	151	44	46	10,0	8	0,120
14	160	47	50	12,5	8	0,160
15	162	50	50	12,5	8	0,168
16	170	52	50	12,5	8	0,180



^{*)} even teeth
^{*)} Schneidenzahl