

ČSN 221430

StimZet®

DIN 212 Form B, D

HSSCo

Výstružníky strojní se zuby ve šroubovici s válcovou stopkou Straight shank machine chucking reamers Maschinenreibahlen mit Zylinderschaft

Provedení a použití:

Vysoce výkonná rychlořezná ocel s 5 % kobaltu (19 852, DIN 1.3243, AISI M35). Pravotočivý nástroj se zuby v levé šroubovici se sklonem 7° a se stejnou roztečí. Popis je proveden laserem podle přání zákazníka. Na přání zákazníka je možné provést různé druhy povrchové úpravy. Standardně se nástroje vyrábí pro otvory v toleranci H7.

Nástroj je určen pro strojní vystružování otvorů v železných i neželezných kovech, jejich slitinách a v nekovových materiálech.

Efektivní obrobení otvorů v kusové i sériové výrobě. Vystružené otvory mají malou úchytku kruhovitosti a dobrou kvalitu povrchu.

Dodáváme také nástroje pro jiné tolerance otvoru nebo pro nestandardní rozměry.

Způsob výroby: V~Form B
F~Form D
Povrchová úprava: ○

Workmanship and usability:

Material high-performance high speed steel containing 5 % Cobalt (DIN 1.3243, AISI M35). The tool is right-hand cutter with teeth in the left-side helix at 7° angle, with an even tooth pitch. The tools can be marked by laser depending on the customer's wishes. Various surface treatments are available. The tools are made as standard for holes with tolerances H7.

For all ferrous and non-ferrous materials and alloys, as well as for hard and soft plastics.

Effective machining of blind and through holes in small batch and mass production. Machined holes have a small circularity deviation and a very good surface quality. We also supply tools for different tolerances, or non-standard sizes.

Manufacturing Mode: V~Form B
F~Form D
Surface Treatment: ○

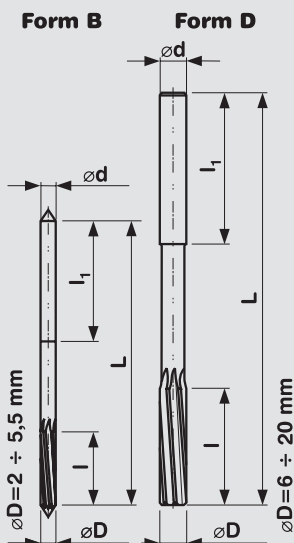
Ausführung und Verwendung:

Material Hochleistungs-Schnellarbeitsstahl mit 5 % Kobaltanteil (DIN 1.3243, AISI M35). Rechtsschneidend, linksgenutet 7° mit gleichmäßigem Zahnteilung. Die Markierung erfolgt mittels eines Lasers auf Wunsch. Auf Kundenwunsch können verschiedene Oberflächenbehandlungen durchgeführt werden. Standardgemäß werden die Werkzeuge für Öffnungen im Toleranz H7 produziert.

Für alle Eisen- und NE-Metalle, für Kunststoffe hart und weich.

Effektive Bearbeitung von Öffnungen in der Einzel- und Serienfertigung. Geriebene Öffnungen haben eine kleine Kreisformabweichung und sehr gute Oberflächenqualität. Wir liefern auch Werkzeuge für andere Öffnungstoleranzen oder für nicht standardgemäße Maße.

Herstellungsart: V~Form B
F~Form D
Oberflächenbehandlung: ○



ØD mm	L mm	l mm	l ₁ mm	Ød h9 mm	°Počet zubů	
2	49	11	24	2,0	4	0,001
2,2	53	12	26	2,2	4	0,001
2,5	57	14	27	2,5	4	0,002
2,8	61	15	28	2,8	4	0,003
3	61	15	28	3,0	4	0,003
3,2	65	16	30	3,2	4	0,004
3,5	70	18	31	3,5	6	0,005
4	75	19	32	4,0	6	0,006
4,5	80	21	33	4,5	6	0,009
5	86	23	34	5,0	6	0,011
5,5	93	26	36	5,6	6	0,016
6	93	26	36	5,6	6	0,020
7	109	31	40	7,1	6	0,028
8	117	33	42	8,0	6	0,035
9	125	36	44	9,0	6	0,050
10	133	38	46	10,0	6	0,064
11	142	41	46	10,0	6	0,085
12	151	44	46	10,0	6	0,100
13	151	44	46	10,0	6	0,120
14	160	47	50	12,5	6	0,160
15	162	50	50	12,5	8	0,168
16	170	52	50	12,5	8	0,180
17	175	54	50	14,0	8	0,192
18	182	56	50	14,0	8	0,203
19	189	58	50	16,0	8	0,215
20	195	60	50	16,0	8	0,230