

PROFI

ČSN 221431

stimZet®

DIN 208 Form B, (ISO 521)

HSS



Výstružníky strojní se zuby ve šroubovici s kuželovou stopkou Machine reamers with taper shank spiral-fluted Maschinenreibahlen mit Kegelschaft drallgenutet

Provedení a použití:

Materiál výkonná rychlořezná ocel HSS. Zuby v levé šroubovici 7° a stejnoměrnou roztečí. Výstružníky se vyrábějí pro díry s mezními úchytkami H7 a H8, případně jiné dle požadavku zákazníka.

Strojní vystružování děr v železných a neželezných kovech, jejich slitinách a plastických hmotách.

Způsob výroby: **F**
Povrchová úprava: **○**

Workmanship and usability:



Material efficient high-speed steel HSS. Teeth in left-hand spiral 7° with uniform spacing. Reamers are produced for holes with size tolerances H7 and H8, contingently according customer's wish.

Machine reaming of holes in ferrous and non-ferrous metals, their alloys and plastics.

Manufacturing Mode: **F**
Surface Treatment: **○**

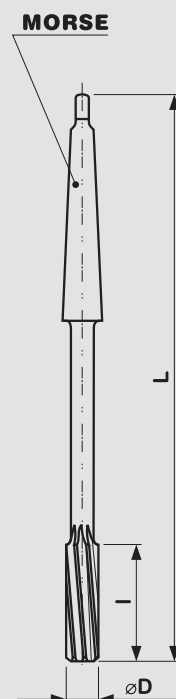
Ausführung und Verwendung:

Material hochleistung Schnellschneidstahl. Zähne in Linksspirale 7° mit gleichmässiger Teilung. Die Reibahlen sind für die Löcher mit Abmass H7 und H8, eventuell nach der Wunsch des Kunden, produziert.

Maschinen Reiben in Eisen und nicht Eisen Metalle, ihren Legierungen und Plasten.

Herstellungsart: **F**
Oberflächenbehandlung: **○**

∅D mm	L mm	l mm	MORSE	°Počet zubů	kg
6	138	26	1	6	0,063
7	150	31	1	6	0,068
8	156	33	1	6	0,076
9	162	36	1	6	0,085
10	168	38	1	6	0,095
11	175	41	1	6	0,107
12	182	44	1	8	0,125
13	182	44	1	8	0,133
14	189	47	1	8	0,145
15	204	50	2	8	0,265
16	210	52	2	8	0,295
17	214	54	2	8	0,325
18	219	56	2	8	0,350
19	223	58	2	8	0,370
20	228	60	2	8	0,385
21	232	62	2	8	0,415
22	237	64	2	8	0,435
23	241	66	2	8	0,455
24	268	68	3	8	0,730
25	268	68	3	8	0,790
26	273	70	3	10	0,830
27	277	71	3	10	0,850
28	277	71	3	10	0,880
29	281	73	3	10	0,920
30	281	73	3	10	0,940
31	285	75	3	10	0,965
32	317	77	4	10	1,565



^{*)} even teeth
^{*)} Schneidenzahl