

PROFI

ČSN 221446

StimZet®

DIN 208 Form A (ISO 521)

HSS
(*HSSCo)

Výstružníky strojní s kuželovou stopkou s přímými zuby

Machine reamers with taper shank straight fluted

Maschinenreibahlen mit Kegelschaft geradenute

Provedení a použití:

Materiál výkonná rychlořezná ocel HSS. Přímé zuby s nestejnou roztečí. Výstružníky se vyrábějí pro díry s mezními úchytkami H7 a H8, případně dle přání zákazníka.

Strojní vystružování děr v železných a neželezných kovech, jejich slitinách a plastických hmotách.

Nejsou vhodné pro vystružování děr s podélnými drážkami.

Způsob výroby: F
Povrchová úprava: O

Workmanship and usability:

Material efficient high-speed steel HSS. Straight teeth with non-uniform spacing. Reamers are produced for holes with size tolerances H7 and H8, contingently according customer's wish.

Machine reaming of holes in ferrous and non-ferrous metals, their alloys and plastics.

They are not suitable for reaming holes with longitudinal grooves.

Manufacturing Mode: F
Surface Treatment: O

Ausführung und Verwendung:

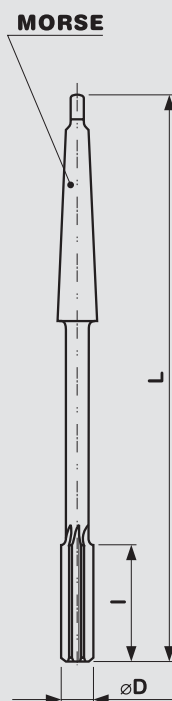
Material hochleistung Schnellschneidstahl. Gerade Zähne mit unregelmässiger Teilung. Reibahlen sind für die Löcher mit Abmass H7 und H8, eventuell nach der Wunsch des Kunden, produziert.

Maschinen Reiben in Eisen und nicht Eisen Metalle, ihren Legierungen und Plasten.

Die Reibahlen sind nicht für das Reiben der Löcher mit Längsnuten geeignet.

Herstellungsart: F
Oberflächenbehandlung: O

ØD mm	L mm	l mm	MORSE	^{a)} Počet zubů	kg
6	138	26	1	6	0,063
7	150	31	1	6	0,068
8	156	33	1	6	0,076
9	162	36	1	6	0,085
10	168	38	1	6	0,095
11	175	41	1	6	0,107
12	182	44	1	8	0,125
13	182	44	1	8	0,133
14	189	47	1	8	0,145
15	204	50	2	8	0,265
16	210	52	2	8	0,295
17	214	54	2	8	0,325
18	219	56	2	8	0,350
19	223	58	2	8	0,370
20	228	60	2	8	0,385
21	232	62	2	8	0,415
22	237	64	2	8	0,435
23	241	66	2	8	0,455
24	268	68	3	8	0,730
25	268	68	3	8	0,790
26	273	70	3	10	0,830
27	277	71	3	10	0,850
28	277	71	3	10	0,880
29	281	73	3	10	0,920
30	281	73	3	10	0,940
31	285	75	3	10	0,965
32	317	77	4	10	1,565



^{a)} even teeth
^{b)} Schneidenzahl