

Výstružníky ruční kuželové 1 : 10 s přímými zuby
Hand taper reamers 1 : 10
Handkegelreibahlen 1 : 10

Provedení a použití:

Materiál výkonná rychlořezná ocel HSS. Přímé zuby se stejnou roztečí.
 Na ruční i strojní vystružování dutin pro kuželové konce hřídelů 1:10.

Způsob výroby: F
Povrchová úprava: O

Workmanship and usability:

Material efficient high-speed steel HSS. Straight teeth uniform spacing.
 For hand and machine reaming of cavities for taper ends of shafts 1:10.

Manufacturing Mode: F
Surface Treatment: O

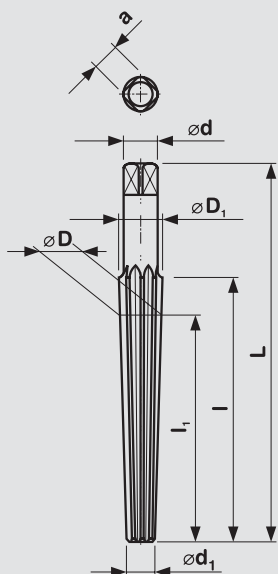
Ausführung und Verwendung:

Material hochleistung Schnellschneidstahl HSS. Für das Handreiben und Maschinenreiben der Aussparungen für die Kegellenden 1:10.

Herstellungsart: F
Oberflächenbehandlung: O

ØD mm	L mm	l ₁ mm	l mm	Ød mm
10	100	60	70	10,0
16	120	70	80	12,5
24	160	100	110	20,0
32	200	120	140	25,0

ØD mm	a mm	(ØD ₁) mm	Ød ₁ mm	^{a)} Počet zubů	
10	8	11	4	4	0,035
16	10	17	9	6	0,092
24	16	25	14	6	0,304
32	20	34	20	8	0,690



^{a)} even teeth
^{a)} Schneidenzahl