



ZVSE 221469

stimZet®

DIN 9 Form A (ISO 3465)

HSS



Výstružníky ruční kuželové 1 : 50 s přímými zuby Hand taper reamers 1 : 50 Handkegelreibahlen 1 : 50

Provedení a použití:

Materiál výkonná rychlořezná ocel HSS. Přímé zuby se stejnou roztečí.

Na ruční vystružování děr pro kuželové kolíky 1:50. Při vhodném upnutí se mohou použít i na strojní vystružování.

Způsob výroby: **F**
Povrchová úprava: **○**

Workmanship and usability:

Material efficient high-speed steel HSS.

For hand reaming of holes for taper pins 1:50. By suitable clamping reamers can be used also for machine reaming.

Manufacturing Mode: **F**
Surface Treatment: **○**

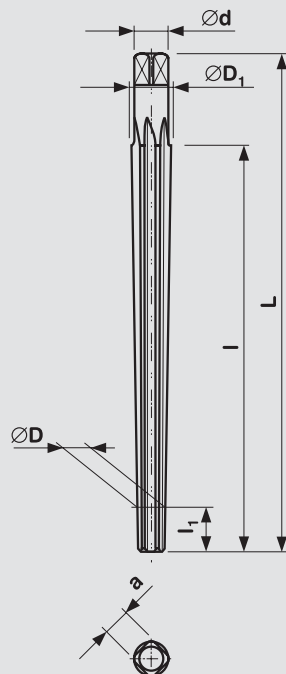
Ausführung und Verwendung:

Material hochleistung Schnellschneidstahl HSS.

Für das Handreiben der Löcher für Kegelstiften 1:50. Beim günstigen Spannen kann man die Reibahlen für das Maschinenreiben verwenden.

Herstellungsart: **F**
Oberflächenbehandlung: **○**

ØD mm	L mm	l ₁ mm	l mm	Ød mm
3	80	5	58	4,0
4	93	5	68	5,0
5	100	5	73	6,3
6	135	5	105	8,0
8	180	5	145	10,0
10	215	5	175	12,5
12	255	10	210	14,0
14	255	10	210	14,0
16	280	10	230	18,0
20	310	10	250	22,4
25	370	15	300	28,0
30	400	15	320	31,5



ØD mm	a mm	(ØD ₁) mm	^{a)} Počet zubů	
3	3,15	4,06	4	0,004
4	4,00	5,26	4	0,008
5	5,00	6,36	5	0,017
6	6,30	8,00	6	0,027
8	8,00	10,80	6	0,060
10	10,00	13,40	6	0,102
12	11,20	16,00	8	0,245
14	11,20	18,00	8	0,300
16	14,00	20,40	8	0,430
20	18,00	24,80	8	0,715
25	22,40	30,70	10	1,418
30	25,00	36,10	10	2,040

^{a)} even teeth
^{a)} Schneidenzahl