

MF

DIN 13

typ N

HSSE

DIN 374

ISO 2 6H

Группы обрабатываемых материалов

10.1; 1.1; 2.1; 6.1; 8.2

8.2; 10.1; 1.1; 2.1; 6.1

1.2; 2.2; 8.1; 1.1; 2.1; 2.3; 6.2; 8.2; 10.1

1.1; 1.2; 2.1; 2.2; 2.3; 6.2; 8.1; 8.2; 10.1

1.2; 2.2; 8.1; 11.1; 2.3; 8.2



3000



3010



3500



3510

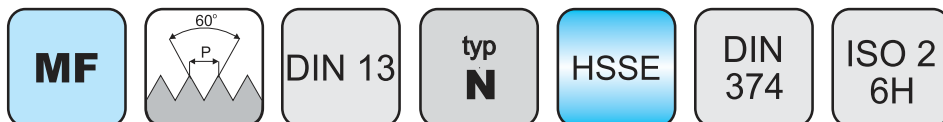


3540

Каталожный номер								3000	3010	3500	3510	3540	
<p>z = Количество канавок</p>								TiN		TiN		OX	
d ₁	P	l ₁	l ₂	d ₂	a	z	Ø MM						
M 3	0,35	56	8	2,2	-	3	2,65						
M 3,5	0,35	56	8	2,5	2,1	3	3,15						
M 4	0,5	63	12	2,8	2,1	3	3,5						
M 4	0,35	63	12	2,8	2,1	3	3,65						
M 4,5	0,5	70	13	3,5	2,7	3	4						
M 5	0,5	70	13	3,5	2,7	3	4,5						
M 5,5	0,5	80	15	4	3	3	5						
M 6	0,75	80	15	4,5	3,4	3	5,2						
M 6	0,5	80	15	4,5	3,4	3	5,5						
M 7	0,75	80	15	5,5	4,3	3	6,2						
M 8	1	90	18	6	4,9	3	7						
M 8	0,75	80	15	6	4,9	3	7,2						
M 8	0,5	80	15	6	4,9	3	7,5						
M 9	1	90	18	7	5,5	3	8						
M 9	0,75	80	18	7	5,5	3	8,2						
M 10	1,25	100	20	7	5,5	3	8,8						
M 10	1	90	20	7	5,5	3	9						
M 10	0,75	90	20	7	5,5	3	9,2						
M 11	1	90	20	8	6,2	3	10						
M 11	0,75	90	20	8	6,2	3	10,2						
M 12	1,5	100	21	9	7	3	10,5						
M 12	1,25	100	21	9	7	3	10,8						
M 12	1	100	21	9	7	3	11						
M 13	1	100	21	11	9	3	12						
M 14	1,5	100	21	11	9	3	12,5						
M 14	1,25	100	21	11	9	3	12,8						
M 14	1	100	21	11	9	3	13						
M 15	1,5	100	21	12	9	3	13,5						
M 15	1	100	21	12	9	3	14						
M 16	1,5	100	21	12	9	3	14,5						
M 16	1	100	21	12	9	3	15						
M 17	1,5	100	21	12	9	3	15,5						
M 17	1	100	21	12	9	3	16						
M 18	2	125	24	14	11	3	16						
M 18	1,5	110	24	14	11	3	16,5						
M 18	1	110	24	14	11	3	17						
M 20	2	140	30	16	12	3	18						
M 20	1,5	125	24	16	12	3	18,5						
M 20	1	125	24	16	12	3	19						
M 22	2	140	30	18	14,5	3	20						
M 22	1,5	125	24	18	14,5	3	20,5						
M 22	1	125	24	18	14,5	3	21						
M 24	2	140	26	18	14,5	4	22						
M 24	1,5	140	26	18	14,5	4	22,5						
M 24	1	140	26	18	14,5	4	23						
M 25	2	140	26	18	14,5	4	23						

■ Стандартные поставки

X.X Оптимальное применение
X.X Возможное применение



Группы обрабатываемых материалов

10.1; 1.1; 2.1; 6.1; 8.2

8.2; 10.1; 1.1; 2.1; 6.1

1.2; 2.2; 8.1; 1.1; 2.1; 2.3; 6.2; 8.2; 10.1

1.1; 1.2; 2.1; 2.2; 2.3; 6.2; 8.1; 8.2; 10.1

1.2; 2.2; 8.1; 11.1; 2.3; 8.2



3000



3010



3500



3510



3540

Каталожный номер								3000	3010	3500	3510	3540
<p>z = Количество канавок</p>								TiN		TiN	OX	
								C 2 - 3		B 3,5 - 6		
d ₁	P	l ₁	l ₂	d ₂	a	z	Ø MM					
M 25	1,5	140	26	18	14,5	4	23,5	■	■	■	■	■
M 26	1,5	140	26	18	14,5	4	24,5	■	■	■	■	■
M 27	2	140	26	20	16	4	25	■	■	■	■	■
M 27	1,5	140	26	20	16	4	25,5	■	■	■	■	■
M 27	1	140	26	20	16	4	26	■	■	■	■	■
M 28	2	140	26	20	16	4	26	■	■	■	■	■
M 28	1,5	140	26	20	16	4	26,5	■	■	■	■	■
M 30	2	150	28	22	18	4	28	■	■	■	■	■
M 30	1,5	150	28	22	18	4	28,5	■	■	■	■	■
M 30	1	150	28	22	18	4	29	■	■	■	■	■
M 32	1,5	150	28	22	18	4	30,5	■	■	■	■	■
M 33	2	160	30	25	20	4	31	■	■	■	■	■
M 33	1,5	160	30	25	20	4	31,5	■	■	■	■	■
M 34	1,5	170	30	28	22	4	32,5	■	■	■	■	■
M 35	1,5	170	30	28	22	4	33,5	■	■	■	■	■
M 36	3	200	42	28	22	4	33	■	■	■	■	■
M 36	2	170	30	28	22	4	34	■	■	■	■	■
M 36	1,5	170	30	28	22	4	34,5	■	■	■	■	■
M 38	1,5	170	30	28	22	4	36,5	■	■	■	■	■
M 39	3	200	42	32	24	4	36	■	■	■	■	■
M 39	2	170	30	32	24	4	37	■	■	■	■	■
M 39	1,5	170	30	32	24	4	37,5	■	■	■	■	■
M 40	3	200	42	32	24	4	37	■	■	■	■	■
M 40	2	170	30	32	24	4	38	■	■	■	■	■
M 40	1,5	170	30	32	24	4	38,5	■	■	■	■	■
M 42	3	200	50	32	24	4	39	■	■	■	■	■
M 42	2	170	30	32	24	4	40	■	■	■	■	■
M 42	1,5	170	30	32	24	4	40,5	■	■	■	■	■
M 45	3	200	50	36	29	4	42	■	■	■	■	■
M 45	2	180	32	36	29	4	43	■	■	■	■	■
M 45	1,5	180	32	36	29	4	43,5	■	■	■	■	■
M 48	3	225	50	36	29	4	45	■	■	■	■	■
M 48	2	190	32	36	29	4	46	■	■	■	■	■
M 48	1,5	190	32	36	29	4	46,5	■	■	■	■	■
M 50	3	225	50	36	29	4	47	■	■	■	■	■
M 50	2	190	32	36	29	4	48	■	■	■	■	■
M 50	1,5	190	32	36	29	4	48,5	■	■	■	■	■
M 52	3	225	50	40	32	4	49	■	■	■	■	■
M 52	2	190	32	40	32	4	50	■	■	■	■	■
M 52	1,5	190	32	40	32	4	50,5	■	■	■	■	■

■ Стандартные поставки

X.X Оптимальное применение
X.X Возможное применение