



Группы обрабатываемых материалов



| Каталожный номер | | | | | | | | 3080 | 3080 IKZ | 3130 | 3130 IKZ |
|-------------------------------|------|----------------|----------------|----------------|------|---|------|-----------------|-------------------------------|-----------------|-------------------------------|
| <p>z = Количество канавок</p> | | | | | | | | TiCN | TiCN | TiCN | TiCN |
| | | | | | | | | C 2-3 | C 2-3 IKZ | E 1,5 | E 1,5 IKZ |
| d ₁ | P | l ₁ | l ₂ | d ₂ | a | z | Ø MM | | | | |
| M 3 | 0,5 | 56 | 9 | 2,2 | - | 3 | 2,5 | ■ | | ■ | |
| M 3,5 | 0,6 | 56 | 11 | 2,5 | 2,1 | 3 | 2,9 | | | | |
| M 4 | 0,7 | 63 | 12 | 2,8 | 2,1 | 3 | 3,3 | ■ | | ■ | |
| M 4,5 | 0,75 | 70 | 13 | 3,5 | 2,7 | 3 | 3,7 | | | | |
| M 5 | 0,8 | 70 | 13 | 3,5 | 2,7 | 3 | 4,2 | ■ | ■ | ■ | ■ |
| M 6 | 1 | 80 | 15 | 4,5 | 3,4 | 3 | 5 | ■ | ■ | ■ | ■ |
| M 7 | 1 | 80 | 15 | 5,5 | 4,3 | 3 | 6 | | | | |
| M 8 | 1,25 | 90 | 18 | 6 | 4,9 | 4 | 6,8 | ■ | ■ | ■ | ■ |
| M 9 | 1,25 | 90 | 18 | 7 | 5,5 | 4 | 7,8 | | | | |
| M 10 | 1,5 | 100 | 20 | 7 | 5,5 | 4 | 8,5 | ■ | ■ | ■ | ■ |
| M 11 | 1,5 | 100 | 20 | 8 | 6,2 | 4 | 9,5 | | | | |
| M 12 | 1,75 | 110 | 23 | 9 | 7 | 4 | 10,2 | ■ | ■ | ■ | ■ |
| M 14 | 2 | 110 | 25 | 11 | 9 | 4 | 12 | ■ | ■ | ■ | ■ |
| M 16 | 2 | 110 | 25 | 12 | 9 | 4 | 14 | ■ | | ■ | |
| M 18 | 2,5 | 125 | 30 | 14 | 11 | 4 | 15,5 | ■ | | ■ | |
| M 20 | 2,5 | 140 | 30 | 16 | 12 | 4 | 17,5 | ■ | | ■ | |
| M 22 | 2,5 | 140 | 30 | 18 | 14,5 | 4 | 19,5 | ■ | | ■ | |
| M 24 | 3 | 160 | 36 | 18 | 14,5 | 4 | 21 | ■ | | ■ | |
| M 27 | 3 | 160 | 36 | 20 | 16 | 4 | 24 | ■ | | ■ | |
| M 30 | 3,5 | 180 | 40 | 22 | 18 | 4 | 26,5 | ■ | | ■ | |
| M 33 | 3,5 | 180 | 42 | 25 | 20 | 5 | 29,5 | | | | |
| M 36 | 4 | 200 | 50 | 28 | 22 | 5 | 32 | | | | |

■ Стандартные поставки

X.X Оптимальное применение
X.X Возможное применение