



Группы обрабатываемых материалов

3.1; 3.2; 3.3; 8.1; 6.2



3580

3.2; 8.2



3590

3.2; 8.2 ; 3.1; 3.3; 6.2



4680

3.2



4690

Каталожный номер									3580	3590	4680	4690
<p>z = Количество канавок</p>									TiCN	OX	TiCN	OX
									B 3,5 - 6		C 2 - 3	
d ₁	P	l ₁	l ₂	l _{2R40°}	d ₂	a	z / Z _{R40°}	Ø MM				
M 3	0,5	56	9	5	2,2	-	3/3	2,5	■	■	■	■
M 3,5	0,6	56	11	6	2,5	2,1	3/3	2,9	■	■	■	■
M 4	0,7	63	12	7	2,8	2,1	3/3	3,3	■	■	■	■
M 4,5	0,75	70	13	8	3,5	2,7	3/3	3,7	■	■	■	■
M 5	0,8	70	13	8	3,5	2,7	3/3	4,2	■	■	■	■
M 6	1	80	15	10	4,5	3,4	3/3	5	■	■	■	■
M 7	1	80	15	10	5,5	4,3	3/3	6	■	■	■	■
M 8	1,25	90	18	13	6	4,9	3/3	6,8	■	■	■	■
M 9	1,25	90	18	13	7	5,5	3/3	7,8	■	■	■	■
M 10	1,5	100	20	15	7	5,5	3/3	8,5	■	■	■	■
M 11	1,5	100	20	15	8	6,2	3/3	9,5	■	■	■	■
M 12	1,75	110	23	18	9	7	3/4	10,2	■	■	■	■
M 14	2	110	25	20	11	9	3/4	12	■	■	■	■
M 16	2	110	25	20	12	9	3/4	14	■	■	■	■
M 18	2,5	125	30	25	14	11	3/4	15,5	■	■	■	■
M 20	2,5	140	30	25	16	12	3/4	17,5	■	■	■	■
M 22	2,5	140	30	25	18	14,5	3/4	19,5	■	■	■	■
M 24	3	160	36	30	18	14,5	4/4	21	■	■	■	■
M 27	3	160	36	30	20	16	4/4	24	■	■	■	■
M 30	3,5	180	40	35	22	18	4/5	26,5	■	■	■	■
M 33	3,5	180	42	35	25	20	4/5	29,5	■	■	■	■
M 36	4	200	50	40	28	22	4/5	32	■	■	■	■

■ Стандартные поставки

X.X Оптимальное применение

X.X Возможное применение