



Группы обрабатываемых материалов

3.1; 5.1; 5.2; 9.1; 10.2



**3662**

3.1; 5.1; 5.2



**3692**

3.1; 3.3; 5.1; 5.2; 6.2; 9.1; 10.1



**4262**

3.1; 5.1; 5.2



**4292**

Каталожный номер									3662	3692	4262	4292
<p>z = Количество канавок</p>									<b>TiN</b>	<b>OX</b>	<b>TiN</b>	<b>OX</b>
d <sub>1</sub>	N	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>2R35</sub>	d <sub>2</sub>	a	z / Z <sub>R35</sub>	Ø MM				
G 1/16"	28	90	18	13	6	4,9	3/3	6,8	■	■	■	■
G 1/8"	28	90	20	12	7	5,5	3/3	8,8	■	■	■	■
G 1/4"	19	100	21	16	11	9	3/3	11,8	■	■	■	■
G 3/8"	19	100	21	16	12	9	3/3	15,25	■	■	■	■
G 1/2"	14	125	24	20	16	12	3/4	19	■	■	■	■
G 5/8"	14	125	24	20	18	14,5	4/4	21	■	■	■	■
G 3/4"	14	140	26	22	20	16	4/4	24,5	■	■	■	■
G 7/8"	14	150	28	26	22	18	4/4	28,25	■	■	■	■
G 1"	11	160	30	30	25	20	4/4	30,75	■	■	■	■
G 1 1/8"	11	170	30	30	28	22	4/5	35,5	■	■	■	■
G 1 1/4"	11	170	30	30	32	24	4/5	39,5	■	■	■	■
G 1 3/8"	11	180	32	32	36	29	4/5	41,8	■	■	■	■
G 1 1/2"	11	190	32	32	36	29	6/5	45,25	■	■	■	■

■ Стандартные поставки

X.X Оптимальное применение  
X.X Возможное применение