



Группы обрабатываемых материалов

10.1; 2.2		<b>4400</b>
2.2; 10.1; 6.2		<b>4410</b>
1.1; 1.2; 2.1; 2.2; 8.1; 9.1		<b>4360</b>
1.2; 1.1; 2.1; 8.1		<b>4390</b>

Каталожный номер								4400	4410	4360	4390					
<p>z = Количество канавок</p>								<b>TiN</b>		<b>TiN</b>		<b>OX</b>				
<p>z = Количество канавок</p>																
d <sub>1</sub>	P	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	d <sub>2</sub>	a	z	Ø MM									
M 3	0,5	56	5	2,2	-	3	2,5	■	■	■	■	■	■	■	■	■
M 3,5	0,6	56	6	2,5	2,1	3	2,9	■	■	■	■	■	■	■	■	■
M 4	0,7	63	7	2,8	2,1	3	3,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■
M 4,5	0,75	70	8	3,5	2,7	3	3,7	■	■	■	■	■	■	■	■	■
M 5	0,8	70	8	3,5	2,7	3	4,2	■	■	■	■	■	■	■	■	■
M 6	1	80	10	4,5	3,4	3	5	■	■	■	■	■	■	■	■	■
M 7	1	80	10	5,5	4,3	3	6	■	■	■	■	■	■	■	■	■
M 8	1,25	90	13	6	4,9	3	6,8	■	■	■	■	■	■	■	■	■
M 9	1,25	90	13	7	5,5	3	7,8	■	■	■	■	■	■	■	■	■
M 10	1,5	100	15	7	5,5	3	8,5	■	■	■	■	■	■	■	■	■
M 11	1,5	100	15	8	6,2	3	9,5	■	■	■	■	■	■	■	■	■
M 12	1,75	110	18	9	7	3	10,2	■	■	■	■	■	■	■	■	■
M 14	2	110	20	11	9	3	12	■	■	■	■	■	■	■	■	■
M 16	2	110	20	12	9	4	14	■	■	■	■	■	■	■	■	■
M 18	2,5	125	25	14	11	4	15,5	■	■	■	■	■	■	■	■	■
M 20	2,5	140	25	16	12	4	17,5	■	■	■	■	■	■	■	■	■
M 22	2,5	140	25	18	14,5	4	19,5	■	■	■	■	■	■	■	■	■
M 24	3	160	30	18	14,5	4	21	■	■	■	■	■	■	■	■	■
M 27	3	160	30	20	16	4	24	■	■	■	■	■	■	■	■	■
M 30	3,5	180	35	22	18	4	26,5	■	■	■	■	■	■	■	■	■
M 33	3,5	180	35	25	20	4	29,5	■	■	■	■	■	■	■	■	■
M 36	4	200	40	28	22	4	32	■	■	■	■	■	■	■	■	■

■ Стандартные поставки

X.X Оптимальное применение  
X.X Возможное применение