



Použití:



Vysoce výkonné dlouhé vrtáky se zvýšenou tepelnou odolností, se zvětšeným profilem drážek - při zachování tuhosti vrtáku doporučené k vrtání hlubokých děr (přes pouzdra) v součástkách z těžce obrobitelných materiálů - legované oceli, ocelolitiny, zvláště na vrtání oceli pro objemové tváření za tepla i studena, klikové hřídele, oceli pro cementování a zušlechťování a nerez oceli.

Usage:



High-efficient long drills with the higher thermal stress resistance, special flute profile by keeping the drill rigidity, are recommended for deep-hole drilling by means of jig bushes of parts made of hard-to-machine materials, alloyed steel and cast steel, especially for drilling of cold- or hotwork tool steel, crankshafts, heat-treatable or carburizing steel, stainless steel.

Applikation:



Lange Hochleistungsbohrer mit erhöhter Wärmebeständigkeit und größerem Spannutprofil bei Einhaltung der Bohrersteifigkeit werden zum Tiefbohren durch die Bohrbuchsen in Teilen aus schwerzerspanbaren Werkstoffen - legiertem Stahl und Stahlguss, besonders zum Bohren der Werkzeugstähle für Kalt- oder Warmarbeit, der Kurbelwellen, der Vergütungs-, Einsatz- und rostbeständigen Stähle empfohlen.

ϕd	l_1	l_2
3,50-3,75	265	180
3,76-4,25	280	190
4,26-4,75	295	200
4,76-5,30	315	210
5,31-6,00	330	225
6,01-6,70	350	235
6,71-7,50	370	250
7,51-8,50	390	265
8,51-9,50	410	280
9,51-10,60	430	295
10,61-11,80	450	305
11,81-13,00	480	305



Příklad objednávky - Example of order - Bestellbeispiel

$\phi d = 3,5$ DIN 1869/3 RGT 100 HSS Co5

80045.0350